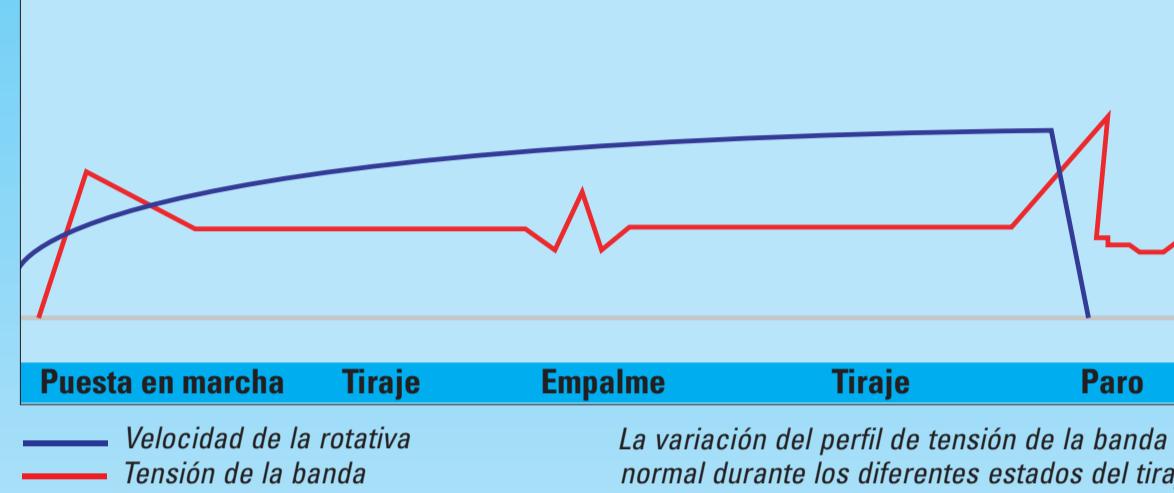
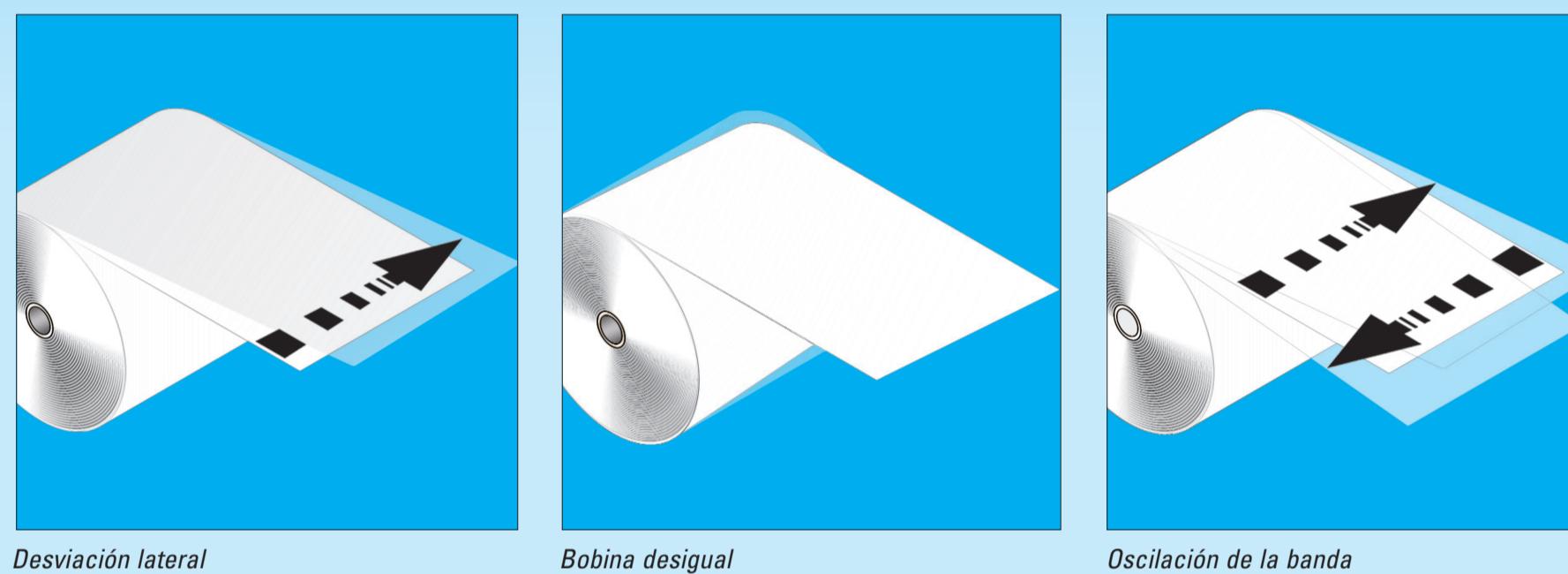


Diagnosis de roturas de la banda

TENSIÓN DE LA BANDA



OSCILACIÓN DE LA BANDA - DESVIACIÓN LATERAL DE LA BANDA

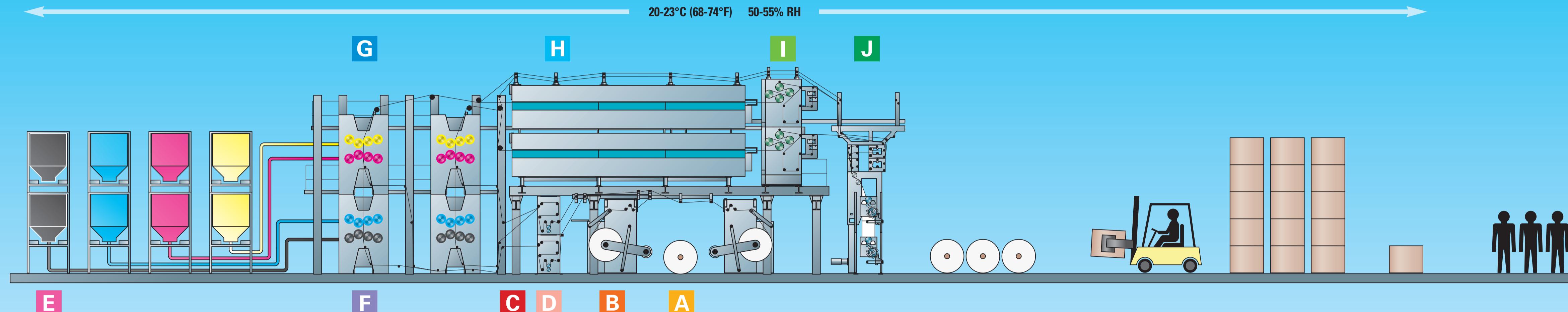


ORIGENES DE LAS ARRUGAS DE TENSIÓN Y DE PRESIÓN

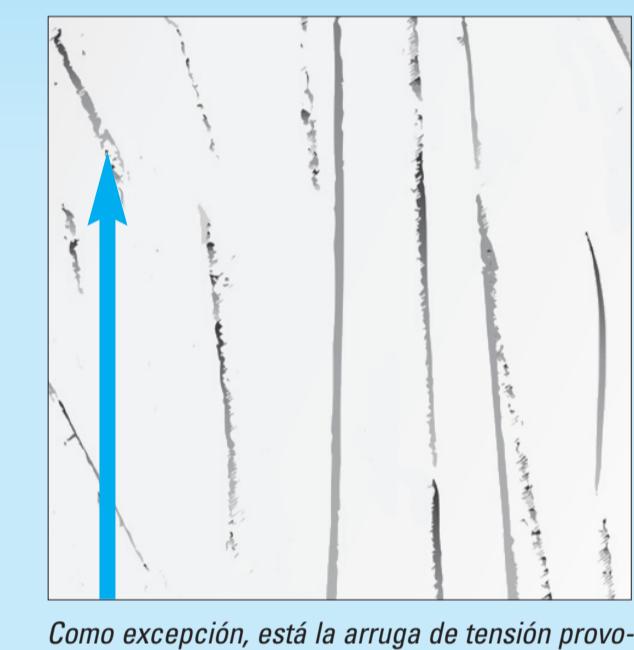
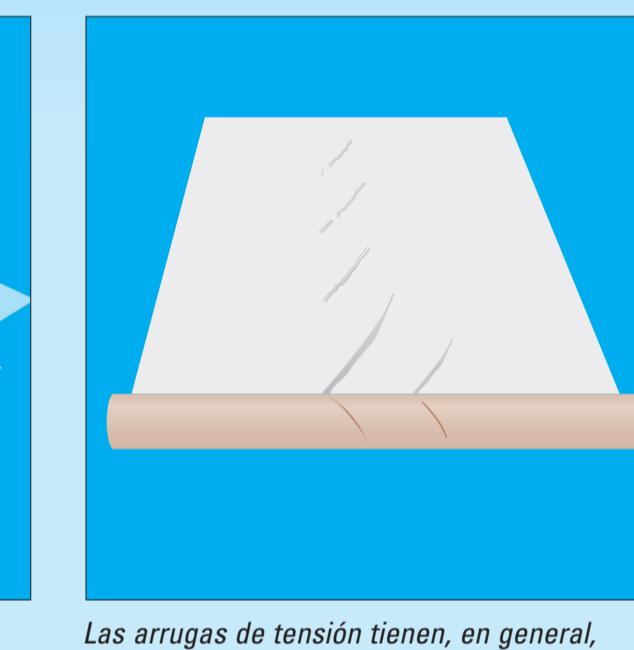
	Arrugas de tensión	Arrugas de presión
Bordes fijos o tensos de papel o arrugas de bobinado		●
Bobinas no uniformes, tensión no uniforme o perfil de calibre no uniforme, mala alineación del bobinado	●	
Tensión incorrecta de la banda en cualquier punto de la línea	●	●
Arrugas provocadas por el desbobinador (no tiene imagen en el lado inferior por donde sobresale)	●	●
Ajuste incorrecto de la impresión o de la rodadura de los cilindros	●	
Revestimiento no uniforme en el cilindro de la mantilla entre unidades	●	
Arrugas de los cilindros refrigeradores (en general ocurren durante la puesta en marcha y en la dirección de avance de la banda)	●	
Fallo en el ajuste del rodillo de arrastre (presión paralela o no uniforme)		
Accumulación de partículas o fibras en los bordes de la banda que se introducen y en los rodillos compensadores	●	●
Rodillos de la rotativa o de introducción de la banda de papel que están desalineados o fuera de nivel (Apóreas entonces arrugas diagonales persistentes que indican la falta de alineación)	●	
Ángulo incorrecto del embudo de la plegadora, ajuste incorrecto de la presión de aire de la barra volteadora	●	
Avance intermitente excesivo en la rotativa teniendo todos los contactos bajo presión	●	

A PREPARACIÓN DEL EMPALME

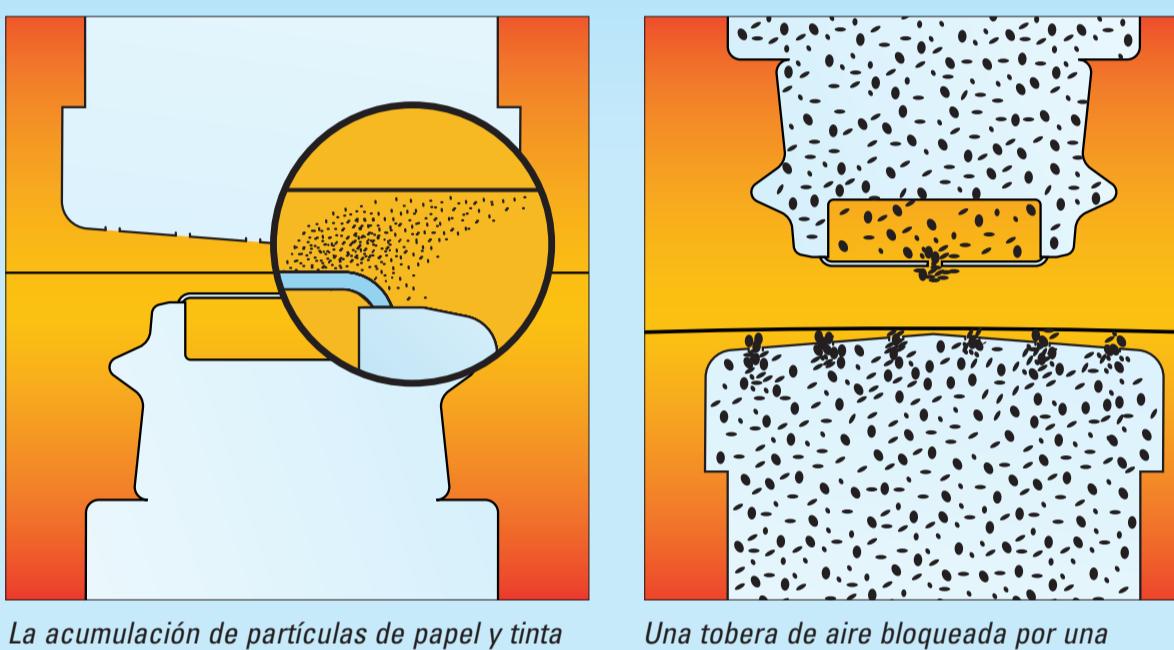
	Expandido	Defectuoso	Despegado	Rotura	Al vuelo	Velocidad cero
1 Inspección de fallas de bobina no realizada antes de su carga	●			●	○	○
2 Desenvoltura demasiada temprana de la bobina	●	●	●	●	○	○
3 Vibraciones excesivas	●	●	●	●	○	○
4 Dirección de desbobinado errónea (desbobinador al vuelo)	●	●	●	●	○	○
5 Tipo incorrecto de empalme	●	●	●	●	○	○
6 La forma del empalme se abre antes de realizar el empalme				○		
Bolas de aire	●			○		
Expansión dinámica de la bobina (ver también 2.)	●			○		
Etiquetas de ruptura colocadas en forma demasiada tensa	●			○		
Cinta abierta en el itinerario de aceleración de la correa	●			○		
Una aceleración demasiada rápida rasga el papel	●			○		
Protecciones mal cerradas o sin vacío	●			○		
7 Empalme defectuoso				○		
Presión inadecuada de la cinta de empalme (ver también 21.)	●			○		
Perfil no uniforme de la cinta en las superposiciones	●			○		
Cinta protectora de la cinta que no se ha eliminado (no se ha aplicado cinta)	●			○		
Polvorín húmedo, solvente sobre la cinta del empalme abierto	●			○		
Cola no adecuada (tiro, temperatura, humedad)	●			○		
Bobina fría (la temperatura cerca del núcleo por debajo de 10°C)	●			○		
Etiquetas de ruptura incorrectas o dando la vuelta y cubriendo la etiqueta de detección	●	●	●	○		
Sin etiqueta de detección de empalme, sensor sucio	●	●	●	○		
8 La cinta o el adhesivo sobrepasa el borde de la bobina	●	●	●	○		
9 Se desprenden etiquetas y se adhieren a la banda o a la mantilla	●	●	●	○		
10 Etiqueta de detección de empalme en posición incorrecta	●	●	●	○		
11 Etiqueta en el itinerario del cortador de la plegadora	●	●	●	○		
12 Extremo largo que causa atascos en la plegadora (ver también 10,22,23)	●	●	●	○		
13 Nueva bobina no alineada con el anterior o ancho diferente	●	●	●	○		
14 Se ha colocado mal el rodillo de ajuste de la banda de papel	●	●	●	○		
15 Desbobinador a velocidad cero mal alineado con rodillo de arrastre	●	●	●	○		



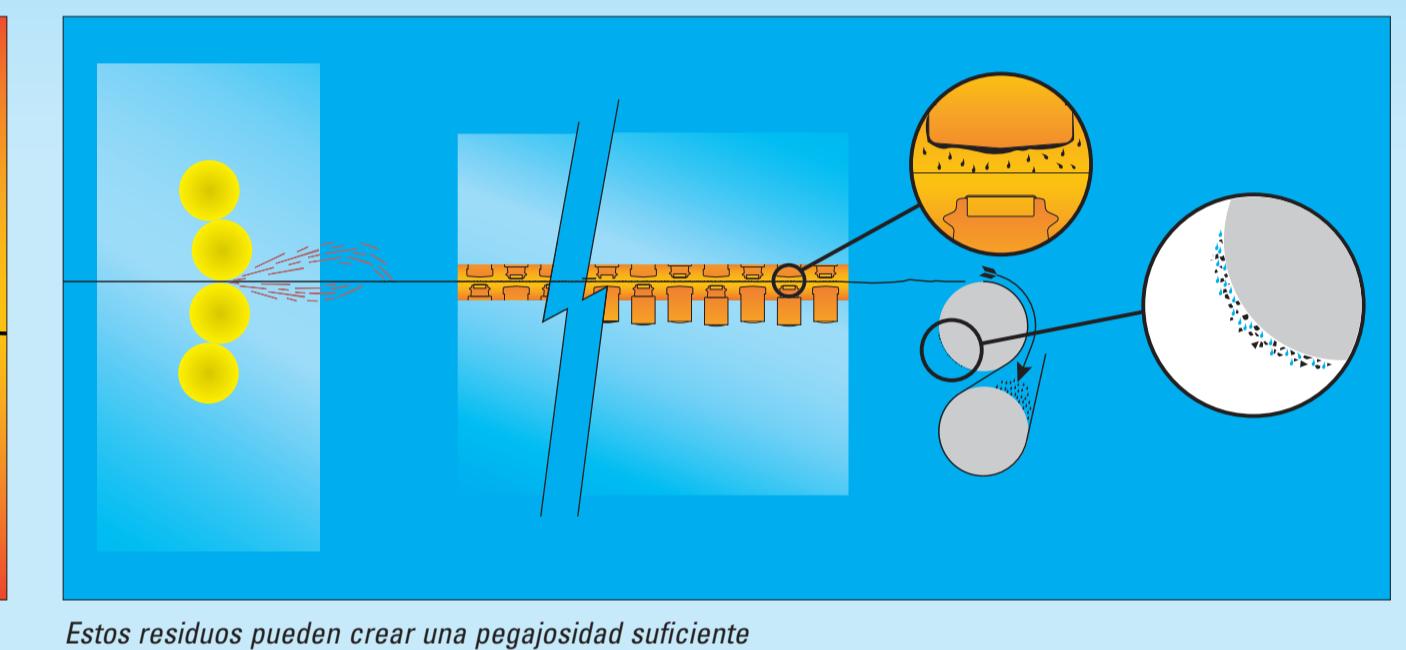
ARRUGAS DE TENSIÓN



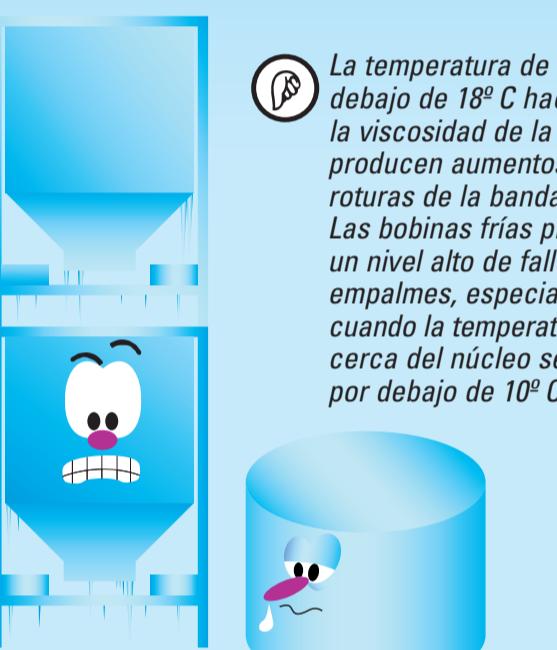
HORNOS HEATSET



RESIDUOS EN LA SUPERFICIE DE LOS CILINDROS REFRIGERADORES



TEMPERATURA



LA TINTA Y EL AGUA DE MOJADO

	Acumulación	Emulsificación	Gotas / Spray
1 Elección de la tinta para el papel	●		
2 Entintado excesivo	●	●	●
3 Demasiada agua	●	●	●
4 Tiro demasiado alto de la tinta	●		
5 Viscosidad demasiada alta de la tinta	●		
6 La tinta forma nubes, vuelt a caer en gotas	●		
7 Ajustes, temperaturas, mantenimiento de la línea rotativa	●	●	●

F CUERPOS IMPRESORES

	Tensión	Oscilación	Arrugas	Amontonamiento
1 Roturas en la puesta en marcha:				
2 Punto de tensión en el momento de dar la impresión	●			
3 Tinta excesivamente brillante que puede causar el rasgado de la banda de papel			●	
4 Agua o solvente en el canal del cilindro	●			
5 Goma de la plancha que queda en ella y provoca una tendencia del papel a arrollarse en la mantilla				●
6 2 Paro de emergencia cambio de tensión en la banda al pasar de húmedo a seco	●			
7 Rota por simpatía: una banda rota crea otras roturas	●			
8 Los frenos fallan en la transmisión correcta				
9 Fallo de suministro de aire que genera una pérdida de tensión				
10 Gotas de aceite, agua o tinta que caen sobre la banda de papel				
11 Exceso de azúcar bajo la mantilla que revienta el empalme				
12 Rodillos de cabeza en desbobinador a velocidad cero, mal alineados	●	●	●	●
13 Mal funcionamiento del rodillo compensador a velocidad cero				
14 Rotura de la banda durante la desaceleración				
15 Puertos cerrados en el cilindro controlador de tensión				
16 Ruedas dentadas de la cadena desgastadas				
17 Mal funcionamiento del freno del rodillo controlador de tensión				
18 Rotura de la banda durante el arrastre del rodillo compensador a velocidad cero				
19 Rotura de la banda durante la aceleración				
20 El rodillo tensor queda en la parte baja:				
21 Si el sistema tensor se llena antes o después del empalme	●	●	●	●
22 Si el rodillo compensador termina el recorrido antes o después del empalme				○

G GIROS DE AIRE (COLSET Y HEATSET, SECADO EN FRÍO Y SECADO EN CALIENTE)

	Oscilación	Contacto	Marcas	Rotura
1 Ajustes incorrectos de presión de aire	●			
2 Se conecta la "impresión" antes de conectar las barras de cojín de aire	●	●	●	●
3 Ranuras de aire sucias o dañadas	●	●	●	●
4 Rodillo de arrastre mal ajustado (presión y paralelismo)	●	●	●	●

D GUÍA DE BANDA

	Retorno	Oscilación	Cambio
1 Tensión incorrecta			
2 Reacción demasiado rápida, movimiento excesivo del carro	●	●	
3 Acumulación de residuos en los bordes de los rodillos		●	
4 Defecto mecánico en las guías de la banda, arrugas de atasco en el carro		●	

I CILINDROS REFRIGERADORES

	Oscilación	Marcas	Rotura
1 Residuos en la superficie de los cilindros refrigeradores			
11 Gotas de resina y solventes del horno	●		
12 Partículas de tinta nebulizada de los cuerpos impresores			
13 Condensación de solvente			
2 Ajuste incorrecto de la temperatura			
3 Temperatura incorrecta			
4 Ajuste incorrecto del contacto entre cilindros	●	●	●

J PLEGADORA

</div